

Ficha de datos de seguridad
según 91/155 CEE

Fecha de impresión: 12.01.2009

Revisión: 15.09.2008

A) IDENTIFICACIÓN DE PRODUCTO Y COMPAÑÍA

Denominación comercial: ROLLTRAP

Utilización del producto/ de la elaboración: Lámina de Poliestireno /Cola

Fabricante

GREEN ENVASS S.L.

C/San pancracio 8

30835 Sangonera la Seca

Telf. +34 968 80 90 47

Fax +34 968 89 22 20

Área de información: Control de Calidad

Información para casos de emergencia

Información Green envass: +34 968 80 90 47

Servicio médico de información toxicológica: +34 915 620 420

B) IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Descripción del riesgo: Nulo

Indicadores adicionales sobre los riesgos para las personas y el medio ambiente

No es obligatorio identificar el producto según el procedimiento de cálculo de la última versión válida de la "Directiva general de clasificación de preparaciones de la UE"

Sistema de clasificación

La clasificación corresponde a las listas actuales de la CE, pero siempre completada por la literatura especializada y los informes de las empresas

C) COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES FÍSICAS

COLA

Datos generales

Forma: Líquido

Color: Según denominación del producto

Olor: Atrayente mosca blanca y trip (feromona líquida)

Cambio de estado

Punto de fusión /campo de fusión: 66°C (ASTM E 28)

Punto de ebullición /campo de ebullición: Indeterminado.

Punto de inflamación: > 190°C

Autoinflamabilidad: El producto no es autoinflamable.

Peligro de explosión: El producto no es explosivo.

Densidad a 20°C: 0,98 g/cm³

Solubilidad en / miscibilidad con agua: Insoluble.

Concentración del disolvente:

Disolventes orgánicos: 0,0 %

Contenido de cuerpos sólidos: 100,0 %

Componentes peligrosos:

CAS: 52829-07-9

EINECS: 258-207-9

DECANEDIOIC ACID, BIS(2,2,6,6-TETRAMETHYL-4-PIPERIDINYL) ESTER

Xi, N; R 36-51/53

0,5%

LÁMINA

Componentes Principales: Mezclas estándares de PS-alto impacto y PS Cristal, teñidos o no. Para los blancos se utiliza Dióxido de Titanio; para colorear láminas se utilizan colorantes de mezclas de pigmentos orgánicos e inorgánicos.

Sustancias Peligrosas: Ninguna.

Estado Físico (20°C): Sólido.

Punto de Ebullición (°C): No aplicable.

Solubilidad en agua, % en peso: Nula.

Solubilidad en otros disolventes: Soluble en disolventes aromáticos.

Presión de Vapor, mmHg (20°C): No aplicable.

Densidad de Vapor (aire=1): No aplicable.

Peso específico (agua=1): Desde 1,050 - 1,08 (en función de dosificación de pigmentos).

Temperatura de Ablandamiento: > 70°C

Temperatura de Ignición: > 400°C

D) RIESGOS DE FUEGO Y EXPLOSIÓN

Temperatura de Inflamación (°C): Ninguna.

Límite de Inflamabilidad, %vol.: No aplicable.

Temperatura de Autoignición (°C): Ninguna.

Equipos especiales contra incendios y riesgos: Agua pulverizada, espuma, espuma alcohólica, CO₂, polvo seco. Utilizar equipo de respiración autónoma de respiración positiva.

Se emitirán densos humos negros cuando arda sin suficiente oxígeno. En caso de incendio se puede desprender CO₂ y vapor de agua, y en pequeñas cantidades monóxido de carbono (CO), monómeros y otros productos de descomposición.

Vestimenta de Protección Especial: En caso de fuego, protéjase con una máscara autónoma.

Información Adicional: Eliminar los restos del incendio y el agua de extinción contaminada respetando las legislaciones locales vigentes.

E) ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Condiciones que deben evitarse: Calor excesivo. Las temperaturas superiores a 300°C degradarán la resina y producirán productos de descomposición.

Sustancias que deben evitarse: Ninguna.

Productos de descomposición peligrosos: Los productos de descomposición térmica incluyen trazas de hidrocarburos (etilbenceno, estireno...), los productos de descomposición incluyen humos, dióxido de carbono y monóxido de carbono.

F) TRANSPORTE

El producto se encuentra clasificado para el transporte

G) RIESGOS PARA LA SALUD

Toxicidad por Ingestión: La toxicidad por ingestión de una dosis única es baja. Puede ser una obstrucción si se ingiere. Se considera inerte fisiológicamente.

Contacto Ocular: Tanto en sólido como el polvo del producto puede producir irritación o lesión en la córnea por acción mecánica.

Contacto con la piel: Debido a sus propiedades físicas no es posible su absorción por vía cutánea. Sólo daño mecánico.

Inhalación: A temperatura ambiente, son imposibles las exposiciones a los vapores debido a sus propiedades físicas, temperaturas mayores pueden generar niveles de vapores suficientes para producir irritaciones y otros efectos.

Límites de Exposición Laboral: Ninguno.

H) EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Medidas generales de protección e higiene: Evitar el contacto del producto fundido con la piel.

Protección respiratoria: No es necesario.

Protección de manos: Guantes protectores del calor .El material del guante deberá ser impermeable y resistente al producto / sustancia / preparado.

Material de los guantes

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.

Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

Protección de ojos: No es necesario.

I) MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación:

Instrucciones para una manipulación segura:

Si se manipulan correctamente, no se requieren medidas especiales.

Prevención de incendios y explosiones: No se requieren medidas especiales.

Almacenamiento:

Exigencias con respecto al almacén y los recipientes: Debe mantenerse en lugar protegido de calor y humedad, almacenándolo lejos de materiales fácilmente inflamables. Manténgase en un lugar seco y bien ventilado. En caso de almacenamiento prolongado mantener alejado de la luz del sol u otras fuentes de radiación, así como de las inclemencias meteorológicas.

Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento: Ninguno

J) ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Deben realizarse todos los esfuerzos posibles para reciclar el producto según la legislación local, no debiendo ser arrojado en desagües o directamente en el entorno.

Para el reprocesado de estos producto deben seguirse las indicaciones de esta Hoja de Seguridad.

Los productos de poliestireno sin contaminar pueden venderse a reprocesadores. Los productos residuales pueden eliminarse en un vertedero autorizado o preferentemente autorizado como combustible por incineración, junto con residuos sólidos urbanos en condiciones autorizadas.

Recomendaciones sobre el

método preferente pueden obtenerse de las autoridades locales.

FICHA DE DATOS CONFORME CON LA DIRECTIVA 91/155/CEE

“Los datos de esta ficha se suministran de buena fe y dentro de nuestro mejor conocimiento, sin que ello implique ningún tipo de garantía, no asumiendo ninguna responsabilidad en caso de utilizaciones distintas a las previstas para él.

Asimismo corresponde al utilizador proporcionar a las personas que puedan entrar en contacto con el producto (empleo, almacenamiento, limpieza, otras intervenciones) toda la información necesaria para la seguridad e higiene en el trabajo y la protección del medio ambiente, transmitiéndole como mínimo esta ficha de seguridad”